⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

® 公開特許公報(A) 昭61-3039

MInt Cl. 4 G 01 N 27/12 識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和61年(1986)1月9日

6928-2G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

60発明の名称 ガスセンサ

> 関 昭59-123976 创特

顧 昭59(1984)6月16日 经出

喜 多 切発 明 者

京都市右京区梅津高畝町47番地 日新電機株式会社内

砂発 明 日新電機株式会社 ①出 願 人

由 尚 京都市右京区梅津高畝町47番地 日新電機株式会社内 京都市右京区梅津高畝町47番地

弁理士 中沢 謹之助 70代 理 人

1. 発明の名称

ガスセンサ

2. 特許請求の範囲

共役構造であり、かつ環状構造を有するフエニ 1,6-レン単位、アリーレン単位、ヘプタジイン単位ま たは屋換フェニレン単位を有する化合物よりなる 有機重合体を、一対の電極間に介在するように配 置してなり、前記電極間の抵抗艦の変化からガス 雰囲気の変動を検出するようにしたガスセンサ。

2. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明はガスセンサ、特に分解ガス等により ガス雰囲気が変動したような場合の、その新たな ガス雰囲気を検知するためのガスセンサに関する。 (従来の技術)

近時絶象性のガスを封入した電気機器たとえば ガスしゃ斯穏、ガス入開閉器、ガス変逸器、ガス 変圧闘等が広く使用されている。使用されるガス としては六フッ化疫費(SF。)ガスが一般に用

いられている。これは熱的、化学的に振めて安定 であり、又耐熱性、不燃性、非腐食性などのいく たの特長を有していることに基く。しかしながら、 このような優れた特性を有するガスであっても、 電気機器内のたとえば接点の開閉の際に発生する アークや部分放電などにより、分解してその結果 フッ化チオニル等の分解ガスが発生し、いわゆる ガスの劣化がおこるといった欠点がある。このよ うなガス劣化がおきれば、絶象性能が低下するの で、分解ガスが発生した状態のまま使用を離続す るのは極めて危険である。

このためこの種電気機器の絶縁低下の予防保全 に、機器内の六フッ化硫黄ガスの分析が要求され る。この分析方法は、機器内からガスをサンプリ ング採取し、これを別の分析機器に付してガス劣 化を調べるのであるが、このような方法では極め て手数のかかる作業であるし、又結果がでるまで に長い時間を必要とするなどの不便がある。

一方稙々のガス検知用のセンサとして高分子化 合物を用いる試みがなされている。たとえばNA

S A のリポート (N A S A C R 134885) によれば、S O a、N O x、H C N 及び N H。 の各 ガスに対して感応する高分子化合物として、ポリイミダゾール、ポリシシッフ塩基、ポリフタロシアニン、ポリ (P ージメチルアミノフエニルアセチレン)、ポリエステルーフタロシアニン共宜合系が検討されているが、いずれも感度、安定性などの面で不充分な結果となっている。

.

さらにEPRIリポート(EPRI EL-2 249 Research Project 1360-2)によれば、六フッ化硬質ガス絶縁機器の予防保全のため、六フッ化硬質分解ガス検知用ガスセンサとして、ポリフエニレンオキサイド、ポリフエロセンイミダゾール、ポリビニルカルバゾール、ポリアセチレン、ポリニトロフエニルアセチレン、ポリニトロフェニルアセチレン、ポリジメチルビニルピリジニウムクロライド等が検討されているが、いずれにおいても感度が低く、不充分なために実用化にはいたっていない。

(発明が解決しようとする問題点)

この発明はガスの分解等によるガス雰囲気の変 動を高感度で安定よく検出可能とすることを目的 とする。

(問題点を解決するための手段)

この発明は、共役構造であり、かつ機状構造を 有するフェニレン単位、アリーレン単位、1。6 ーヘプタジイン単位または配換フェニレン単位を 有する有機重合体を一対の電極間に形成し、前記 電極間の抵抗値の変化からガス雰囲気の変動を検 知することを特徴とする。

前記有機重合体としては、たとえば o ー、mー、及びpーフェニレン単位、ビスフェニレン単位、ナフチレン単位等のアリーレン単位、フェニレンビニレン単位等のアリーレン単位、1,6ーペプタジイン単位及び上記の単位の置換体、例えばジメチルフェニレン単位、ジーnーブチルフェニレン単位、フェニルフェニレン単位、シアノ置換体、ニトロ置換体、ハロゲン置換体等の単位を有する化合物等がある。

上記有機重合体の形状及び形成方法は特に無疑

がないが、形状としてはたとえばフイルム、繊維、 粉末圧縮等の任意のものが適当であるし、又形成 方法も特に制限はないが、対象の重合体は、溶融 性、溶剤可溶性、焼結性等の成形能力が各々異な るので、成形方法は重合体により各々異なる。 (作用)

(実施例)

第 1 図はこの発明の実施例を示し、 1 はガラス、 セラミック、エポキシ樹脂、テフロン等からなる 絶縁性の支持板、2 A、2 B は支持板に形成された一対の電便で、図の例は互いにかみ合うような、くし状に形成されてある。電便はたとえば A u を蒸着により、或いは A u ペイントを塗布するなどして形成される。3 は前配有機重合体からなるガス感応膜で、電便2 A、2 B 間に介在するように形成する。この場合電便2 A、2 B 間に、予め形成したガス感応膜を接合するか、或いはその場がス感応膜を電便2 A、2 B 上に成膜するようにしてもよい。

なお支持体1は必ずしも必要ではなく、ガス感応原自体に直接一対の電極を構成してもよい。要は少なくとも一対の電極間にガス感応膜が介在する構成となっていればよい。

第2図はこの発明によるセンサをガス選斯器に使用した場合を示すもので、11は遮斯器本体、12は可動コンタクト、13はガスが噴射するノズル、14は固定コンタクト、15はスペーサコーン、16は母線、17はハンドホールの蓋である。遮断器本体11内に絶象ガスとして六フッ化

破費ガスが封入されている。18はこの発明によるセンサで、図の例では蓋17に設置されている。 19はセンサ18の各電便2A、2Bに速なるリードで、遮断器本体11の外側に引き出され、抵抗計等に接続されてあり、これによって電便2A、2B間の抵抗値を計測する。

この例ではセンサ18として、既知の方法により合成したポリ(パラフェニレン)の粉末を圧縮成形し、400℃で焼結して成形し、このセンサ18を第2回のように適断器をアークに圧400℃で対入した。そして適断器をアークを更にを発生した。この結果によればアーク発生前の抵抗値は、3×10°0℃を更にを使いた。この状態によりを更に連続的に発生した。この状態における六フッ化機質の分解ガス成分を関べるために、

封入ガスをサンプリングしてガスクロマトグラフにより調べたところ、分解ガスの成分は、フッ化スルフリル (SO_{*}F_{*}) が1.2%、フッ化チオニル (SOF_{*}) が0.2%であった。

上記の結果から明らかなように、このガスセンサによれば、分解ガスが微量でも生成すれば、ガスセンサの抵抗値が、数析にわたって変化する程高速度である。又抵抗値の計測から分解ガスの生成が検出可能であるから、その検出のためにサンプリングして分析装置まで運ぶ必要はなく、現場で即座に検出することができるようになる。

以上の実施例は、ガス感応膜としてポリ(パラフェニレン)で形成したが、前記有機賃合体として他のものでもほぼ同等の効果が確認されている。 又ガス絶縁電気機器に限られず、ガス雰囲気の変動が起こり得るもの、場所に使用して好適である。

(発明の効果)

以上詳述したようにこの発明によれば、分解ガス等の生成によるガス雰囲気の変化を抵抗値とし

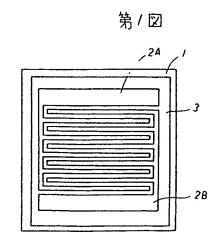
て検出するので、その検出は極めて簡単であると ともに、抵抗値変化は数桁にも及ぶほど、高感度 の検出が可能となるといった効果を奏する。

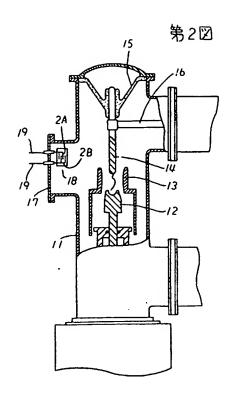
4. 図面の簡単な説明

第1因はこの発明の実施例を示す平面図、第2 因は同じく使用例を示す断面図である。

1 … 支持体、 2 A、 2 B … 電極、 3 … ガス感応膜 (有機重合体)

特許出顧人 日新電機株式会報 化





14 ANSWER 280 OF 386 CA COPYRIGHT 2002 ACS

AN 104:218316 CA

TI Gas sensors

IN Kita, Hidetoshi; Kato, Yoshinao

PA Nissin Electric Co., Ltd., Japan

SO Jpn. Kokai Tokkyo Koho, 4 pp.

PI JP 61003039 A2 19860109 JP 1984~123976 19840616

Diene type polymers having the structural repeating units of C6H4, arylene, 1,6-heptadiyne, or substituted phenylene are placed between a pair of electrodes to give a gas sensor which detects gas by the resistance change between the electrodes. The elements are useful in detecting decompn. gases. Thus, Au electrodes were evapd. on a poly(p-phenylene) film, prepd. by sintering a formed body at 400°, to give a gas sensor, which was placed in a circuit breaker to show resistance of 3 \times 1011 Ω . The sensor showed resistance of 5 \times 106 Ω towards 1.2% SO2F2 and 0.2% SOF2.

L4: Entry 1 of 1

File: JPAB

Jan 9, 1986

PUB-NO: JP361003039A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 61003039 A

TITLE: GAS SENSOR

PUBN-DATE: January 9, 1986

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KITA, HIDETOSHI KATO, YOSHINAO

US-CL-CURRENT: 324/717 INT-CL (IPC): G01N 27/12

ABSTRACT:

PURPOSE: To enable detection with high sensitivity, by forming an org. polymer having a phenylene unit, an arylene unit, an 1.6-heptadiene unit or a substituted phenylene unit being a conjugated structure and having a ring structure between a pair of electrodes.

CONSTITUTION: A support plate 1 comprises an insulating material such as glass or ceramic and is formed into such a comb shape that a pair of electrodes 2A, 2B are mutually engaged with the support plate 1. For example, the electrodes 2A, 2B are formed by the vapor deposition of Au and a gas response film (org. polymer) 3 is formed so as to be interposed between the electrodes 2A, 2B. As the org. polymer, there is a compound having a unit such as o-, m- and p-phenylene unit or the like and said gas response film is formed by the melt molding or solvent molding of a film like or fibrous shape org. polymer. When decomposed gas is generated in the gas response film 3 comprising the org. polymer, the decomposed gas is diffused throughout the gas response film 3 and the change in conductivity is generated and, by detecting the change in the resistance value between the electrodes 2A, 2B, the variation in a gaseous atmosphere can be detected.

COPYRIGHT: (C) 1986, JPO&Japio